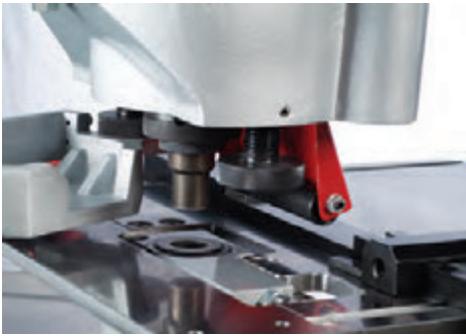


# SERIE IW

*Las cizallas universales Durma están diseñadas para la realización de diferentes tareas productivas. Son equipos multi-funcionales concebidos para ahorrar trabajo, tiempo, energía y costes. Ofrecen máxima eficiencia. Estas máquinas se suministran con utillaje estándar incluyendo mesas en la estación de punzonado y escantonado, cuchilla para la estación de cizallado y tope lateral con registro de medida. Todo esto hace de la serie Iw un producto muy versátil para diferentes aplicaciones en taller.*



## CARACTERÍSTICAS SERIE IW



*Sufridor abatible*



*Punzonado de barra plana*



*Punzonado de alas de ángulos*



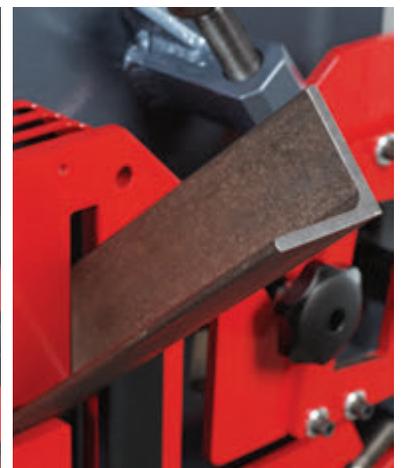
*Diferentes punzones y matrices*



*Equipo de plegado*

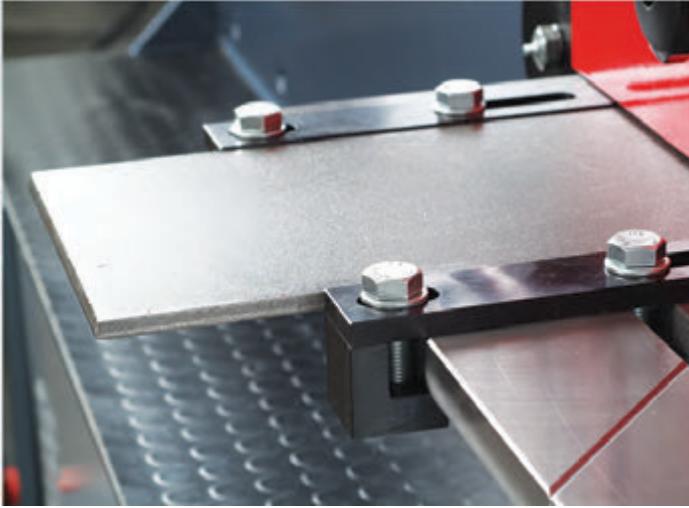
### *Estación de punzonado*

*La estación de punzonado esta diseñada de manera versátil. El diseño de la mesa hace posible un amplio rango de formas de punzonado. Esta incluye el punzonado de pletina, ángulo y U. La estación viene de serie con cambio rápido de punzón y matriz así como evacuación de deshecho de punzonado. También incluye un sistema de reglas tope de medida para trabajos repetitivos. En esta estación se pueden acoplar distintos diámetros de punzón.*



### *Estación de cizallado*

*Las cuchillas son de 4 cortes y fácilmente de instalar y regular. Pisador de fácil ajuste se suministra para una correcta sujeción del material durante el proceso de corte*

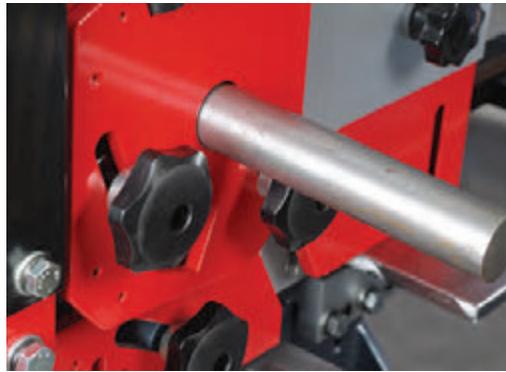


### Estación de cizallado de chapa

Un pisador fácilmente ajustable, asegura una correcta sujeción de la chapa. Una mesa de avance de entrada tiene guías ajustables y topes para asegurar que el material está colocado correctamente bajo las cuchillas de corte. Las cuchillas están fabricadas de forma que permiten cortar un amplio rango de espesores de material con una misma inclinación del ángulo y sin necesidad de ajustes.



Cizallado barra cuadrada



Cizallado barra redonda



Corte en U (opcional)

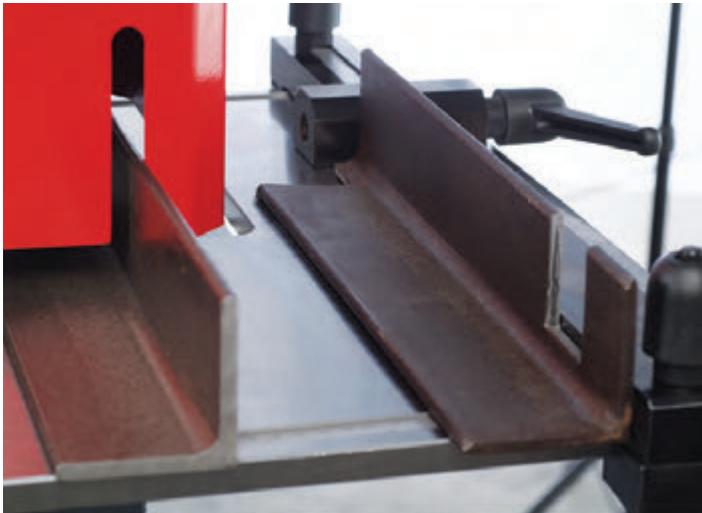


Cuchillas (opcional)



Tope lateral eléctrico

### Estaciones de cortes de perfiles



Estación de corte de ángulo



Estación de escantonado

### Estación de escantonado

En estandar, esta estación se equipa con cuchillas para escantonado rectangular, que permiten escantonado lateral, y por lo tanto permiten el escantonado de ilimitadas anchuras. Las cuchillas para el escantonado en V se pueden instalar fácilmente, y están disponibles opcionalmente. El escantonado de tubos también es un equipamiento opcional. También es posible convertir esta estación en una estación de punzonado o de plegado. Una gran mesa de avance y mesa de trabajo con topes, ayuda a agilizar trabajos repetitivos y sujetar fácilmente el material



### IW 45 & IW 45 M

Las cizallas universales Durma IW 45 están especialmente diseñadas para trabajo duro, con sus cinco estaciones de trabajo consiguen una eficiente producción. Son máquinas de 45 ton monocilíndricas lo cual hace que las 5 estaciones se accionen de un mismo pedal.



Capacidad max. de punzonado  
27x13 & 18x18



Sufridor abatible

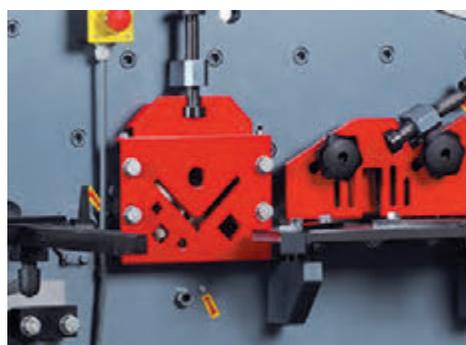


Punzonado barra plana

## Estación de punzonado



Capacidad de corte de  
chapa plana 200x15 mm. &  
300x12 mm.



Estación de  
cizallado de perfil  
para Iw45



En la estación de cizallado de perfiles  
se pueden cortar en ángulo gracias a  
la ejecución especial del útil

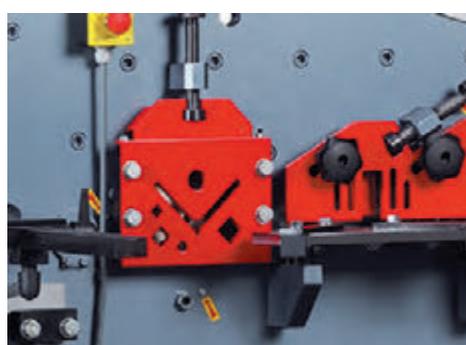
## Estación de corte de chapa

Cizallado de perfil en  
ángulo para Iw45 M



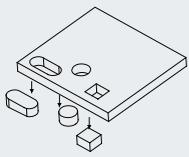
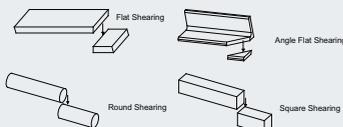
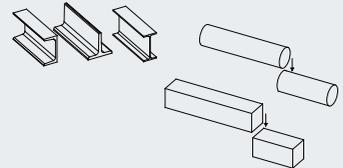
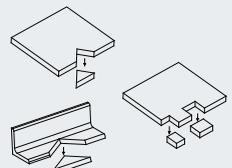
Esta estación permite cortar con cuchillos  
especiales, redondos, cuadrados, ángulo  
y muchos otros perfiles especiales bajo  
demanda

## Estación de corte de barra



En esta estación estandar se pueden  
escantonar dependiendo de la cuchilla  
que se monte, rectangular, triangular, etc.

## Estación de escantonado

	Iw		Iw 36	Iw 45	Iw 45 - M
<b>PUNZONADO</b> 	Presion del punzonado	ton	36	45	45
	Capacidad punzonado (diámetro x espesor)	mm	Ø27x10 Ø16x16	Ø27x13 Ø18x18	Ø27x13 Ø18x18
	Escote	mm	160	160	160
	Longitud de carrera	mm	28	21	21
	Ciclos / Minuto (carrera de 15 mm)	quat.	24	20	20
	Ciclos / Minuto (carrera de 20 mm)	quat.	-	-	-
	Dimensiones mesa	mm	450x220	450x160	450x160
	Maximo diametro	mm	-	Ø100x3	Ø100x3
	Matriz (W x T)	mm	Multi-u	-	-
	Matriz (W x T)	mm	Multi-u	-	-
	Escantonado de tubo	pulg	-	-	-
	1 ) A min-max para NPU	mm	-	-	-
	Maximo S - Maximo ØD ( Accor DIN 997)	mm	-	-	-
	2 ) A min-max para NPU	mm	-	-	-
	Maximo S - Maximo ØD ( Accor DIN 997)	mm	-	-	-
<b>CIZALLADO BARRA PLANA</b> 	Barra plana (maximo espesor)	mm	200x13	200x13	200x13
	Barra plana (maximo ancho)	mm	350x6	300x10	300x10
	Longitud cuchilla	mm	356	305	305
	Corte ala angulo	mm	80x80x10	80x80x10	80x80x10
	Corte barra redonda	mm	30	-	-
	Corte barra cuadrada	mm	25	-	-
	<b>CORTE ANGULOS</b> 	Corte a 90°	mm	80x80x10	80x80x8
Corte con ligera deformacion de 90°		mm	-	100x100x10	-
Corte a inglete a 45°		mm	50x50x6	-	60x60x6
<b>CORTE BARRAS</b> 	Corte barra redonda	mm	-	30	25
	Corte barra cuadrada	mm	-	30	22
	Corte barra redonda	mm	35	-	-
	Corte barra cuadrada	mm	30	-	-
	Corte perfil U	mm	-	100	100
	Corte perfil T	mm	-	40	40
	Corte perfil I	mm	-	100	100
<b>ESCANTONADO</b> 	Espesor material	mm	-	7	7
	Escantonado rectangular (ancho)	mm	-	40	40
	Escantonado rectangular (profundo)	mm	-	50	50
	Escantonado V (lado x lado x T)	mm	-	40x40x7	40x40x7
	Espesor escantonado triangular	mm	-	4	4
	Escantonado triangular ancho V90	mm	-	75	75
Escantonado triangular (profundo)	mm	-	75	75	
<b>DATOS TECNICOS</b>	Potencia motor	kw	3	3	3
	Capacidad deposito aceite	lt	33	33	33
	Peso	kg	630	890	970
	Dimensiones maquina	mm	1200x1470x1390	1460x1400x1620	1460x1580x1450
	Altura trabajo	mm	990	1010	1010

IW 55/110	IW 55/110 BTD	IW 80/150	IW 80/150 BTD	IW 110/180 BTD	IW 165/300 BTD
55	55	80	80	110	165
Ø40x10	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30
Ø20x20	Ø20x20	Ø24x24	Ø24x24	Ø28x28	Ø34x34
250	510	300	510	610	610
60	60	70	70	80	90
-	-	-	-	-	-
37	37	38	38	28	31
550x250	550x510	550x300	550x510	550x610	750x510
Ø160x2	Ø160x2	Ø160x3	Ø160x3	Ø160x5	Ø160x7
250x10	250x10	300x10	300x10	300x10	415x12
500x5	500x5	600x6	600x6	600x8	835x8
"1/2" - 2"	"1/2" - 2"	"1/2" - 2"	"1/2" - 2"	"1/2" - 2"	"1/2" - 2"
120 - 260	120 - 260	120 - 400	120 - 400	140 - 400	120-400
10 - Ø25	10 - Ø25	14 - Ø28	14 - Ø28	14 - Ø28	14 - Ø28
100 - 240	100 - 240	100 - 320	100 - 320	120 - 320	120 - 320
10 - Ø25	10 - Ø25	14 - Ø28	14 - Ø28	14 - Ø28	14 - Ø28
200x20	200x20	300x20	300x20	400x20	400x30
300x15	300x15	450x15	450x15	600x15	750x20
305	305	475	475	605	765
60x60x8	60x60x8	80x80x10	80x80x10	100x100x12	120x120x12
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
120x120x10	120x120x10	130x130x13	130x130x13	152x152x13	205x205x18
-	-	-	-	-	-
70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7
20-40	20-40	45	45	50	60
20-40	20-40	45	45	50	60
<20	<20	-	-	-	-
<20	<20	-	-	-	-
120	120	140	140	160	200
50	50	60	60	60	80
120	120	140	140	160	200
10	10	12	12	13	16
42	42	52	52	52	58
90	90	90	90	90	110
42x42x10	42x42x10	52x52x12	52x52x12	52x52x13	58x58x16
6	6	6	6	6	10
95	95	125	125	125	125
95	95	125	125	125	125
5,5	5,5	11	11	11	15
76	76	76	76	76	150
1270	1680	2260	2530	3580	8070
1480x1800x1730	1980x1800x1730	2025x1780x2700	2120x2025x1780	2560x2550x1790	3230x1100x2280
1080	1088	1195	1195	1260	1110

**EQUIPAMIENTO ESTANDAR**

Adaptador Durma

Bajo pedido con adaptadores Peddinghaus, Kingsland, Mubea.

Cuchillas para la estación de cizallado

Cuchillas para la estación de corte de ángulos

Equipamiento estandar de punzonado. (10 juegos de punzones hasta 32 mm a partir de IW 55)

Unidad de cambio rápido para punzones hasta 28 mm. (IW 45 - IW 45M)

Unidad de cambio rápido para punzones hasta 38 mm. (IW 55/100 - IW 55/110 BDT

IW 80/150 - IW 80/150 BDT - IW 110/180 BDT - IW 165/300 BDT).

Escantonado rectangular completo con pisador de chapa

Mesa de estación de escantonado

Mesa de estación de punzonado

Tope eléctrico de 1 metro (para modelos a partir de 55 toneladas)

Tope manual para modelos IW 36 - IW 45 - IW 45M

Normativa de seguridad CE

**EQUIPAMIENTO OPCIONAL**

Luz halógena (24V - 220V) IW 36 - IW 45 - IW45M

Bomba de engrase

Tope eléctrico (mas de 1 mt) IW 36 - IW 45 - IW45M

**PUNZONADO**

Adaptadores Peddinghaus, Mubea y Kingsland

Equipo de plegado punzón y matriz

Equipo de punzonado

Equipo de escantonado de tubo entre (1/ 2" y 2" de cualquier diámetro) sin punzón ni matriz

Para escantonado de tubo (cada medida)

Control NC con mesa x=1000mm Y=350mm

**CIZALLADO BARRA PLANA**

Juego de cuchillas para cizallado plano

**CORTE ÁNGULO**

Juego de cuchillas para corte ángulo

**CORTE BARRAS**

Juego de cuchillas para corte barra

Cuchillas para perfiles U - I - T

**ESCANTONADO**

Sistema escantonado triangular con cuchillo

Cuchillas para escantonado triangular

Cuchillas para escantonado rectangular