



HI-TECH HYDRAULIC


Calandre automatiche a invito totale
Modello idraulico a 4 rulli 

Rouleuses automatiques avec croquage
Modèle hydraulique - 4 rouleaux 

Roladoras automáticas con pre-curvado
Modelo hidráulico - 4 rodillos 

Automatic bending machines
Hydraulic model - 4 rolls 

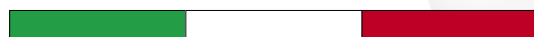
Automatische Rundbiegemaschinen mit Anbiegung
Hydraulisches Modell mit 4 Walzen 

Автоматическое гибочное оборудование,
гидравлическая модель - 4 валка 



IMCAR[®]

Bending & Welding Technologies





- Calandra automatica a 4 rulli, consente in una sola passata invito iniziale - calandratura - invito finale
- Rulli temprati e rettificati
- Macchina completamente idraulica per una ridotta manutenzione ed un'alta efficienza
- Posizionatore elettronico con memoria di 100 programmi da 30 step cada uno
- Apertura idraulica della spalla
- Calandratura senza parti piane anche su piccoli diametri



- Automatic 4 rolls plate bending machine with initial pre-bending - bending - final pre-bending all in one step
- Hardened and ground rolls
- Machine fully hydraulic for a reduced maintenance and a high efficiency
- Electronic Positioner with archive memory of 100 programs of 30 steps each
- Hydraulic shoulder opening
- Bending process without unbent parts even with small diameters



- *Rouleuse à 4 rouleaux automatique avec cycle de production: croquage initiale - roulage - croquage finale en un seul passage.*
- *Rouleaux trempés et rectifiés*
- *Machine complètement hydraulique pour une réduite maintenance et une haute efficacité.*
- *Positionneur électronique avec mémoire de 100 programmes, chacun de 30 step.*
- *Ouverture hydraulique de l'épaule*
- *Roulage sans partie plate même pour les diamètres petits*



- *Automatische 4 Walzen Blechbiegemaschine mit erster Anbiegung - Biegung - finaler Anbiegung*
- *Gehärtete und geschliffene Walzen*
- *Vollhydraulische Maschine für eine geringere Instandhaltung und hohe Effizienz*
- *Elektronische Positioniereinrichtung mit Speicher von 100 Programmen mit je 30 Schritten*
- *Öffnen des Klapplagers durch hydraulischen Zylinder*
- *Biegeprozess ohne Flachenden auch bei kleinen Durchmessern*



- Roladora 4 rodillos automática con ciclo de producción: pre-curvado - rotación - pre-curvado final en un solo paso.
- Rodillos endurecidos y rectificados
- Máquina completamente hidráulica para una manutención reducida y una elevada eficiencia.
- Posicionador electrónico con memoria interior hasta 100 programas de 30 pasos
- Apertura hidráulica del desenganche
- Roladora sin parte plana también con diámetros pequeños



- автоматический 4-валковые листогибочные машины с начальной подгибкой – вальцовкой – финальной подгибкой за 1 проход
- Закаленные и заземленные валки
- Полностью гидравлическое оборудование для сокращения технического обслуживания и увеличения производительности
- Электронное устройство позиционирования с памятью на 100 программ, каждая по 30 шагов
- Гидравлический привод открытия станка
- Процесс вальцовки без прямых участков даже на небольших диаметрах

