

ABM 76 CNC 1

CINTREUSE DE TUBES A MANDRIN MAQUINA CURVADORA DE TUBOS CON MANDRIL



La machine de modèle ABM 76 CNC-1 est capable d'effectuer le cintrage hydraulique des tubes allant jusqu'à 76 mm de diamètre, avec une qualité supérieure. Cette machine effectue les opérations à l'aide d'une seule matrice et facilite les tâches, permet un gain de temps et augmente le rendement en réalisant automatiquement des cintrages successifs grâce au CNC.

La máquina curvadora de tubos ABM76 CNC-1 es capaz de curvar tubos mediante un sistema hidráulico, de hasta 76 mm de diámetro con gran calidad. Esta potente máquina con su característica CNC mejorada, puede realizar curvados automáticamente, evitando los tiempos muertos e incrementando la eficiencia.

PARTICULARITES TECHNIQUES

- Système de cintrage hydraulique de haute qualité
- Axes auxiliaires hydrauliques
- Avancement et axes de rotation commandés à l'aide d'un servo
- Réglage des vitesses d'axe à l'aide d'un servo depuis le panneau de contrôle de l'opérateur
- Commande de la pédale à pied
- Fonctionnement entièrement automatique et en mode pas à pas
- Fonctionnement à l'aide d'une seule matrice
- Fourniture de matrice aux dimensions désirées
- Fonctionnement avec ou sans mandrin
- Cintrage d'acier, acier inoxydable, aluminium et autres matériaux similaires, d'une manière simple et en différentes formes.
- Lubrification automatique du mandrin
- Refroidisseur d'huile hydraulique
- Interface facile à utiliser, établie au sein de AKYAPAK
- Capable de réaliser un programme au mode YBC
- Logiciel de calcul des tubes à couper
- Prévisualisation en 3D du programme des pièces à réaliser
- Moteur à différentes fréquences et tensions
- PC à écran tactile 15" en couleur
- Possibilité de commencer la production en série après une formation de courte durée
- Qualité de production approuvée par les certificats CE, ISO 9001-2008, TSEK et TURQUM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de curvado hidráulico de alta calidad
- Eje hidráulico asistido
- Avance y rotación de ejes con servo control
- Capacidad de servo control de velocidad del eje desde el panel de control
- Pedal de control
- Capacidad de trabajo paso a paso y completamente automático
- Capacidad operativa para una matriz
- Las matrices pueden suministrarse para cualquier tamaño solicitado
- Capacidad para funcionar con/sin mandril
- Capaces de curvar con formas simples y complejas acero, acero inoxidable, aluminio y otros materiales similares
- Auto lubricación del mandril
- Sistema de refrigeración de aceite
- Práctica interfaz de programa creada en Akyapak
- Posibilidad de programación en sistema YBC
- La longitud de tubo puede calcularse con su excelente programa de diseño
- Vista previa en 3D del programa diseñado
- PC con pantalla táctil en color de 15"
- Puesta en marcha de la producción en serie tras un corto período de formación
- Conforme a las normas CE, ISO 9001-2008, TSEK y TURQUM

