

SERIE AD-Servo
Plegadoras CNC Synchro
Electrónicas



Foto: ADServo 30135 CNC Cybelec DT15

DURMA The Winning Force



Como proveedor total de máquinas para la transformación de chapa, con casi 60 años de experiencia, Durma entiende y reconoce los retos, necesidades y expectativas de la industria metalmeccánica mundial actual.

Nos esforzamos para satisfacer las demandas cada vez mayores de nuestros clientes a través de la mejora continua de nuestros productos y procesos y a la investigación y la aplicación de las últimas tecnologías.

En nuestras tres plantas de producción con un total de 150.000 m², dedicamos 1.000 empleados a ofrecer alta calidad en soluciones de fabricación con la mejor relación rendimiento-precio del mercado.

Desde el personal de nuestro Centro de Investigación y Desarrollo hasta nuestros distribuidores en todo el mundo, tenemos una sola misión común: ser su socio preferido.

Las máquinas de Durmazlar, presentes bajo el nombre DURMA en todo el mundo.



RAPIDA y EFICIENTE,

ALTA VELOCIDAD y REPETIBILIDAD,

DISEÑO y TECNOLOGÍA.

AHORA SU PRODUCCION SERA MÁS EFICIENTE

- Ahora su producción será más eficiente.
- Bajar los costos, aumenta su rentabilidad.
- Plegado preciso pero a alta velocidad.
- Mínimos tiempos de puesta a punto y cambios de herramientas.
- Máxima velocidad con seguridad para el operador.
- Hidráulica con consumo de energía eficiente con bombas accionadas por motores de velocidad variable.
- El consumo de energía tiene un efecto significativo sobre el coste total de máquinas e instalaciones. Inclusive con máquinas estándar, el consumo de energía, en algunos lugares, representa hasta el 30% de los costos totales, y particularmente en aplicaciones de alto consumo energético, esta proporción puede ser notablemente superior.
- Alto ahorro de energía.
- Reducción de los costos operativos.
- Menor potencia a disipar en el enfriador.
- Confiabilidad
- Seguridad
- Tecnología orientada al futuro
- Destacable reducción del nivel sonoro.
- Fácil integración de dispositivos de medición y robotización.
- De acuerdo a directivas CE



Especificaciones Generales

- Estructura en construcción de acero.
- Sistema de guiado diseñado y patentado por DURMA
- Tope trasero integrado con tornillo a bolas y guías lineales
- Adecuado sistema de fijación para herramental segmentado.
- Escalas lineales de alta precisión.
- Normas de seguridad de la CE
- Amigable con el medio ambiente, eficiente y plegados perfectos

Guías de la cortina superior

Las colisas son largas y precisas para un suave deslizamiento de la cortina superior.



Gran Carrera – Luz – Garganta

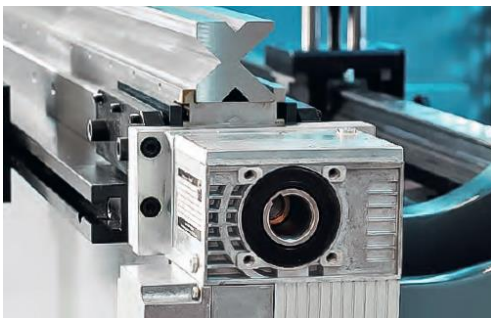
Gran espacio de trabajo

Las máquinas AD-R ofrecen amplios espacios para la operación y también reduce los ciclos de trabajo.



Brazos de Soporte Delanteros

Los brazos de soporte de fijación rápida son montadas sobre una guía lineal y con un sistema de rodamientos de esferas, que permite un ajuste lateral de los topes frontales. El ajuste vertical también se consigue fácilmente.



Comba de mesa (Standard)

Sistema de comba de mesa compensa las fuerzas de plegado en cada punto de las partes trabajadas para obtener plegados rectos. Elimina la necesidad de suplementos.

Porta punzón Intermediario y Porta matriz estilo Europeo

Los portaherramientas estilo Europeo ofrecen una rápida puesta a punto.
 Sujeción rápida mecánica (opcional)



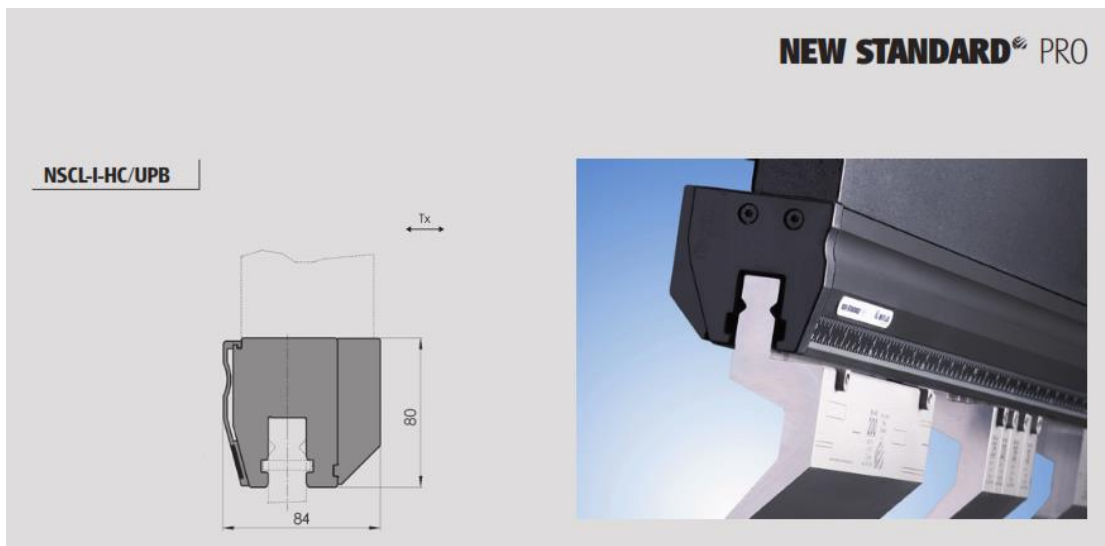
Sujeción Rápida Hidráulica del Herramental (opcional)

Sistema de fijación Hidráulica rápida Wila. Provee cambios de herramientas extremadamente rápidos y precisos.



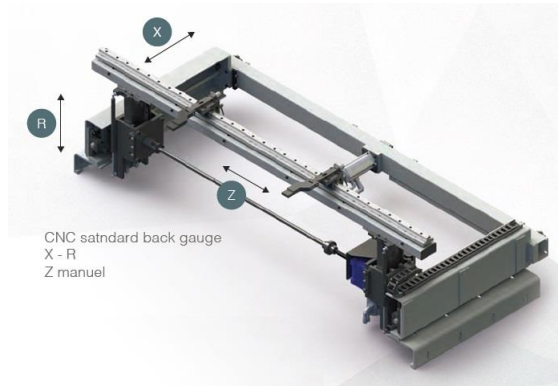
NEW STANDARD[®] PRO

NSCL-I-HC/UPB

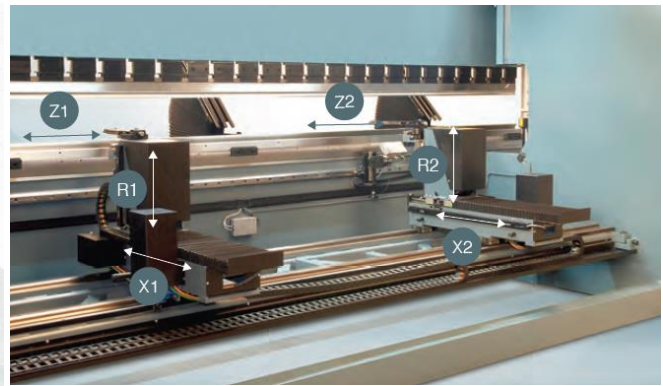


Tope Trasero X – R (Standard)

Accionado por Servomotores a través de tornillos a bolas. Las guías lineales extra aumentan la vida útil del tope manteniendo la precisión y repetibilidad. Mayor robustez y resistencia a los golpes.



X-R Standard



R1-R2, X1-X2 y Ejes Z1-Z2 (opcional)

Seguridad:

Sistemas de Seguridad para Países CE

AD-R puede cumplir plenamente con las regulaciones CE Europeas.

El sistema respeta las últimas normativas CE por su protección láser, barreras y dispositivos de seguridad hidráulicos y electrónicos para proteger tanto al operario como a la máquina en sí misma.



Predisposición Tándem (opcional)



Predisposición para Robot (Opcional)



Controles Numéricos

NUEVO CYBELEC MOVEVA 15 TOUCH

- Modeva 15T es un CNC dedicado para plegadoras synchro, con una pantalla gráfica en 2D o 3D.
- Las piezas nuevas piezas se programan en una sola página. Como resultado, el tiempo para programar el plegado de una parte 3D, listo para ser utilizado, se reduce drásticamente.
- Modeva 15T ofrece la capacidad de multi-simulación. Se muestran varias opciones de secuencias óptimas de plegado, las herramientas, y la posición de la chapa entre ellas, así como la detección de colisiones de acuerdo con los criterios definidos por el operador.
- Modeva 15T ofrece también otros criterios para un mejor manejo de página de simulación, tales como longitud mínima contra el operador, rentabilidad mínima, máxima precisión entre dos caras definidas y mínima manipulación del operador también, se pueden definir entre otras.
- Las unidades de control numérico Modeva 15T pueden controlar hasta 18 ejes.



DA66T – DA Touch Series (Opcional)

- La nueva generación de controles DA-Touch ofrece un grado aún mayor de eficiencia en la programación, operación y control de las plegadoras de hoy.
- Facilidad de uso combinada con tecnologías de última generación van de la mano con la mejora de la productividad.
- La pantalla táctil permite acceder a la ya probada interfaz de usuario Delem y permite navegación directa entre la programación y la producción.
- Las funciones están ubicadas donde usted las necesita, ofreciendo ergonomía óptima en toda la aplicación.



- El DA-66T ofrece programación 2D que incluye la secuencia de plegado automático, cálculo y de detección de colisiones.
- La puesta a punto de la máquina en 3D con herramientas de múltiples estaciones que dan verdadera información sobre la viabilidad del producto y la manipulación.
- Algoritmos de control muy eficaces para optimizar el ciclo de la máquina y minimizar el tiempo de configuración. Esto hace que el uso de la pelagadora sea más fácil, más eficiente y más versátil que nunca.
- Características DA-66T:
Modo de programación en pantalla táctil gráfica 2D
Visualización y producción en 3D.
Pantalla 17 "color de alta resolución TFT
Aplicación Full Windows
USB
Interfaz para sensor de plegado y corrección.

Cybelec Modeva RA Premium (opcional)



Modeva RA Premium es el Control Numérico más potente del Mercado para aplicaciones de plegado, permitiéndole manejar sus más complicados proyectos directamente sobre la máquina. Modeva RA Premium combina un moderno diseño con un software de alta performance cuyas características permiten al operador completar eficientemente sus tareas diarias.

Fácil funcionamiento

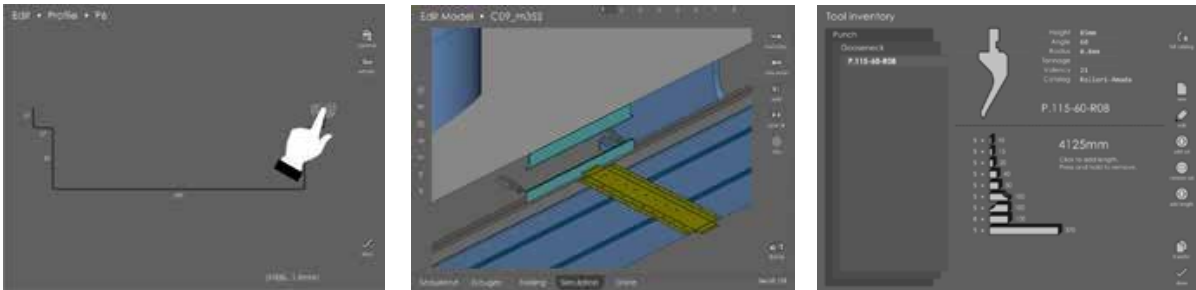
- Su gran pantalla táctil a color de 15 " hace que la programación sea aún más eficiente e intuitiva.
- Simulación Full 3D con múltiples vistas.
- Programación completa de una pieza en una sola página.
- Partes de la máquina pueden ser ocultados independientemente para una mejor visualización de la pieza.

Mejor Plegado

- Detección de colisiones en 3D
- Diseño del perfil con pantalla touch (finger profile drawing)

Potente

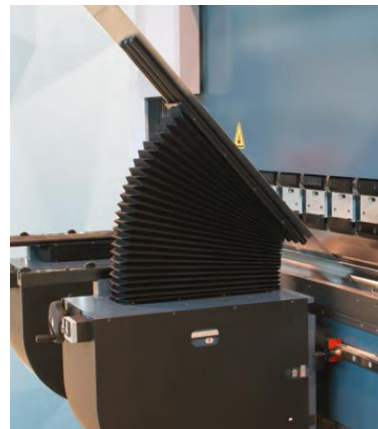
- Windows XP para la multitarea y la gestión de archivos.
- Gestión del ciclo de seguridad de la CE.
- Fácil para la comunicación Ethernet.
- Importación de archivos DXF 2D con información de plegado.
- Importación de modelos 3d (MetaBEND-IGES)
- Importación de archivos STEP SOLID WORKS (opcional)



**Sistema de Medición de Angulos
(Opcional)**



**Acompañadores Delanteros
AP3-AP4 (Opcional)**





ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

AD-Servo Equipamiento Estándar

- 4 Ejes Y1, Y2, X, R + Crowning
- Control Numérico Cybelec ModEva 15T. Soft PC 1200 3D.
- Comba de mesa motorizada controlada por el CNC
- Sistema de sujeción de herramientas europeo
- Brazos deslizantes (completos y con guías lineales en el largo total)
- Tope posterior servo motorizado, Guía Lineal y Sistema a tornillo a bola recirculante (X - R)
- **Seguridad No CE con Fiessler AKAS Laser manual FPBS + Cubiertas protectoras**
- Blocks y válvulas de primera categoría especialmente diseñados
- Sistemas eléctricos-electrónicos de primeras marcas.

AD-Servo Equipamiento Opcional:

- FIESSLER AKAS-LC II AKAS-3M motorizada + FPSC (PLC de Seguridad)
- SICK C 4000 – sólo para tándem
- Protección Láser de Dedos DFS1 (para cortina inferior – Sin CE)
- Ejes Z1, Z2
- Ejes X1, X2
- Ejes R1, R2
- Ejes R1, R2 en los finger blocks
- Eje Delta X, +250mm de carrera
- Eje X = 1000mm – Protección trasera con Barrera de luz
- Acompañadores neumáticos AP3-AP4 con corredera sobre guías-Altura regulable motorizada
- Sujeción de herramental rápida mecánica
- Sujeción de herramental WILA, Hidráulica o Mecánica
- Opciones de herramientas (Durma, Europeo, Wila) en catálogo de herramental
- Equipo de refrigeración de aceite
- Otros

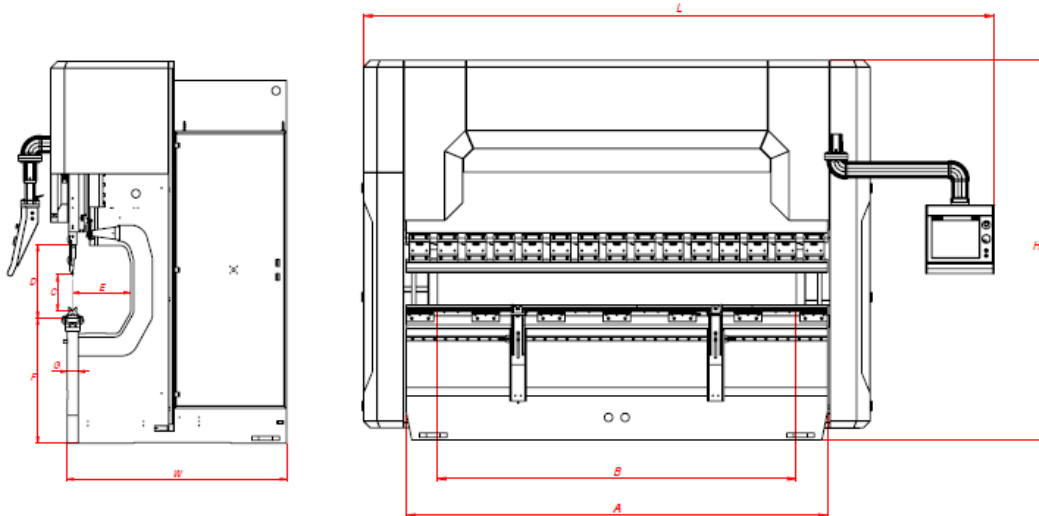


ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
 Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

Características Técnicas

SERIE AD-R		25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220
Fuerza de plegado	ton	100	100	135	175	220	320	175	220
Longitud de plegado (A)	mm.	2550	3050	3050	3050	3050	3050	3700	3700
Distancia entre montantes (B)	mm.	2200	2600	2600	2600	2600	2600	3100	3100
Velocidad rápida Y	mm/seg	200	200	200	200	200	160	200	200
Velocidad de trabajo Y	mm/seg	10	10	10	10	10	10	10	10
Velocidad de retorno Y	mm/seg	200	200	200	200	200	160	200	200
Apertura (D)	mm.	530	530	530	530	530	630	530	530
Ancho mesa (G)	mm.	104	104	104	104	104	154	104	104
Altura mesa (F)	mm.	900	900	900	900	900	900	900	900
Carrera (C)	mm.	265	265	265	265	265	365	265	265
Escote (E)	mm.	410	410	410	410	410	410	410	410
Brazos de soporte	unidades	2	2	2	2	2	2	2	2
Dedos de marcar del tope	unidades	2	2	2	2	2	2	2	2
Velocidad recorrido eje X	mm/seg	250	250	250	250	250	250	250	250
Recorrido eje X	mm	650	650	650	650	650	650	650	650
Velocidad recorrido eje R	mm/seg	250	250	250	250	250	250	250	250
Recorrido eje R	mm	140	140	140	140	140	140	140	140
Potencia motor	kw.	4x2	4x2	4x2	7,5x2	7,5x2	7,5x2	7,5x2	7,5x2
Longitud (L)	mm.	3800	4200	4200	4250	4300	4950	4950	5250
Ancho (W)	mm.	1670	1670	1680	1700	1770	1820	1700	1770
Altura (H)	mm.	2750	2750	2750	2750	2900	3230	2900	2900
Peso aproximado	Kg.	8650	9250	10250	11250	12250	17250	13000	14100

SERIE AD-R		40175	40220	40320	60220	60320
Fuerza de plegado	ton	175	220	320	220	320
Longitud de plegado (A)	mm.	4050	4050	4050	6050	6050
Distancia entre montantes (B)	mm.	3600	3600	3600	5100	5100
Velocidad rápida Y	mm/seg	200	200	160	200	160
Velocidad de trabajo Y	mm/seg	10	10	10	10	10
Velocidad de retorno Y	mm/seg	200	200	160	200	160
Apertura (D)	mm.	530	530	630	530	630
Ancho mesa (G)	mm.	104	104	154	154	154
Altura mesa (F)	mm.	900	900	900	1100	1100
Carrera (C)	mm.	265	265	365	265	365
Escote (E)	mm.	410	410	410	410	410
Brazos de soporte	unidades	2	2	2	4	4
Dedos de marcar del tope	unidades	2	2	2	4	4
Velocidad recorrido eje X	mm/seg	250	250	250	250	250
Recorrido eje X	mm	650	650	650	750	750
Velocidad recorrido eje R	mm/seg	250	250	250	250	250
Recorrido eje R	mm	140	140	140	140	140
Potencia motor	kw.	7,5x2	7,5x2	7,5x2	7,5x2	7,5x2
Longitud (L)	mm.	5250	5250	5300	7500	7500
Ancho (W)	mm.	1700	1770	1910	1770	1910
Altura (H)	mm.	2750	2900	3230	3250	3450
Peso aproximado	Kg.	12850	14750	20750	20590	28250



Garantía

- Garantía de 1 año a partir de la puesta en marcha o 15 meses a partir de la factura, lo que ocurra primero.
- Las piezas de desgaste se excluyen de la garantía, es decir, partes que están sujetas a desgaste inevitable debido a su función de uso.
- Esta garantía tampoco comprende los desperfectos o roturas causadas causas externas como deficiencias en la alimentación eléctrica, descargas eléctricas naturales (rayos) o por el mal uso de la máquina, manejo inapropiado, falta de limpieza, falta de mantenimiento, negligencia, etc. Ni por accidentes.
- Las piezas y partes reconocidas en garantía son entregadas por Durma o su proveedor en origen (EXWorks). El transporte y la nacionalización de los repuestos deberá ser realizado por el cliente. Igualmente, para estos casos, ABD S.A. como proveedor ofrece sus servicios para realizar el trámite completo por cuenta y orden del cliente. Queda a cargo del cliente el pago de todos los gastos (flete, seguro, aranceles, gastos, etc), incluido el retorno de las partes defectuosas a origen si el fabricante del exterior lo exigiera.
- Mano de Obra: Durma y ABD S.A. proveerán la mano de obra técnica sin cargo para las asistencias dentro del período de garantía. Los gastos de viáticos, estadías y comidas corren por cuenta del cliente.