

## **SERIE PBF MODELO PBF 30120**

### **Plegadoras CNC Synchro**

Un Control de la trancha para la sujeción del material, permite al operario programar una muy lenta presión y velocidad de retorno, cuando se sujetan chapas grandes. Esto ayuda tremendamente a sujetar la chapa como si se presionara contra la matriz inferior para crear el plegado.

Reduciendo la velocidad de presión a "muy lenta" Ud. puede eliminar prácticamente el efecto de "rebote" de la chapa. Este

efecto de rebote puede hacer difícil para el operario sujetar la pieza. Otra ventaja es que Ud. puede programar la trancha para que suba muy despacio una distancia corta, entonces parar y mantenerse mientras que el operario pueda sacar la chapa bajo su control, en lugar de que la trancha baje hasta abajo e inmediatamente regrese hacia arriba liberando la chapa tan rápidamente lo que hace difícil que el operario pueda sujetar la chapa. Esto no solo ayuda en la sujeción del material, sino que puede aumentar la calidad de la pieza eliminando prácticamente el rebote alrededor del área de plegado.

También es posible programar un tiempo de espera en la parte inferior que puede ser útil para fijar un plegado en acero inoxidable.





## Control CNC DT 10 (Estándar)

El control numérico DT10 fue diseñado exclusivamente para el plegado de láminas metálicas. El control numérico es un producto con una excelente relación precio-prestaciones, montado en un robusto panel. Tiene un alto nivel de integración de funciones equipadas y está provisto con una pantalla monocromática vivida y de alto contraste, con un teclado con grandes teclas.

**Fácil operación.**  
 Cofortable

Pantalla amplia, vivida y de alto contraste ◦  
 Se muestra en pantalla de forma clara la información que el operario necesita.  
 Ingreso rápido de información gracias a su teclado ergonómico y grandes teclas.

- Amigable:
  - Programación de producto completo desde una pantalla única
  - Seteo rápido e intuitivo de la máquina gracias a su acceso directo a los parámetros de seteo en la página de *EASY BEND*
  - Ayuda contextual y menus "pop up"
  - Paginas simples



## Plegado sin calces (Opcional)

Con nuestro sistema de mesa de compensación de flexiones, se elimina la necesidad de calces. La máquina se puede equipar con mesa de compensación de flexiones manual ó motorizada. En este caso, una vez introducidos los datos de la programación normal, se calcula automáticamente el ajuste adecuado.

Aunque se auto-calcula, el operario puede ajustar fácilmente en caso de que el primer plegado no sea perfecto. A diferencia de la mesa de compensación de flexiones manual, esta se ajusta automáticamente para cada paso del programa, cuando una pieza requiere varios ajustes para completar correctamente una pieza recta. Mesa de compensación de flexiones manual y motorizada.

## Amarres del útil

Los amarres del punzón universales, aceptan tanto el estilo Europeo como Americano. Debido a su característica de longitud seccionada, son muy útiles para la realización de plegados de cajas. Están diseñados con una cuña integrada que permite el ajuste vertical para compensar la deflexión y desgaste del útil. Como opcional, se puede equipar con amarres rápidos que eliminan la necesidad de ajustar ningún tornillo para liberar completamente el punzón.





### **Topes frontales**

Dos soportes de chapa frontales con ranura en T y tope rebatible, se ajustan lateral y verticalmente a lo largo de la longitud de la mesa, donde van sujetos.

### **Tope posterior X**

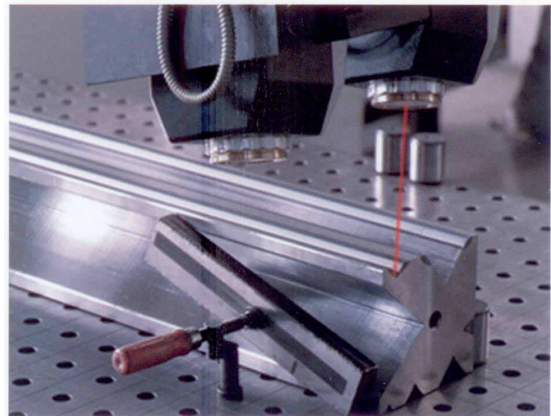
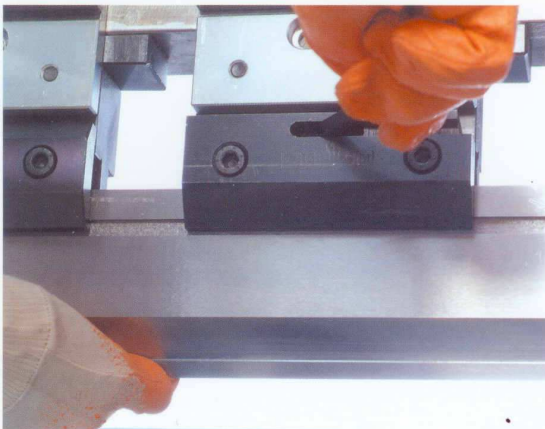
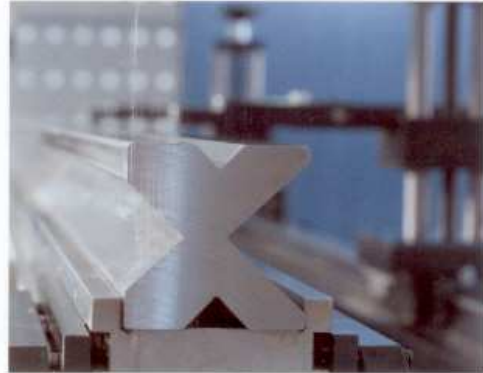
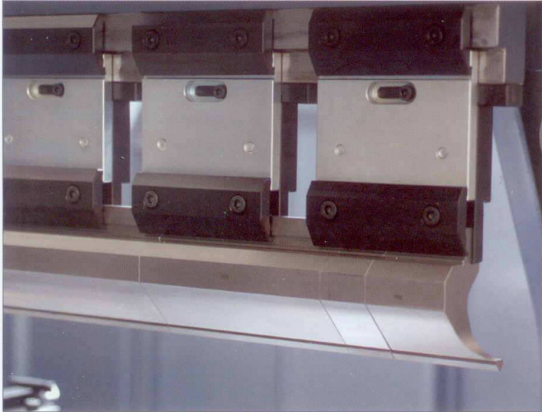
Aparte de la programación del ángulo de plegado en grados, el CNC ofrece la programación del tope posterior. El CNC también calcula automáticamente la secuencia de plegado. Además, hay una característica de retracción, que desplaza los dedos del tope, para hacer el pre-plegaje de grandes alas durante el proceso de plegado.

El ajuste lateral se alcanza con un ajuste de los dedos del tope con un guía lineal de precisión y sistema de rodamientos a bolas. Cada dedo del tope tiene un ajuste fino del paralelismo del tope.



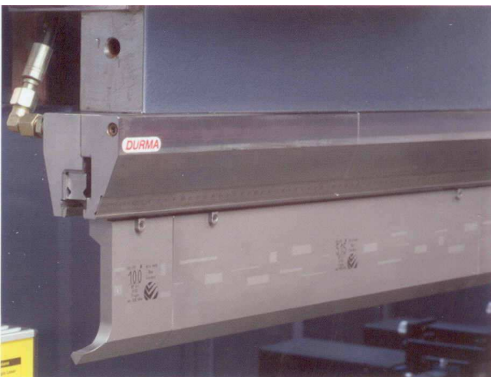
## Útiles

Tenemos disponible un conjunto de útiles de precisión. Conjuntos de útiles especiales y adaptados a Ud. disponibles en utillaje tipo Europeo y Americano. También disponemos de utillaje tipo Wila.



Herramental endurecido por láser (Opcional)

Amarre rápido mecánico (Opcional)



## Amarre hidráulico (Opcional)

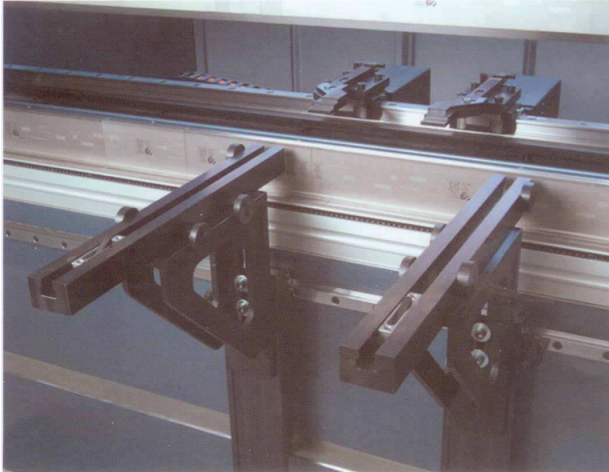
El amarre hidráulico sujeta, alinea y centra los útiles automáticamente. Es una excelente solución también para plegadoras robotizadas para reducir tiempos. Estos amarres se suministran con útiles tipo Wila ó tipo Promecam.



## **Tope posterior X/R**

(Opcional)

En este sistema las posiciones de profundidad y altura de los dedos del tope, se calculan automáticamente y se establecen por el control. Cuando cambia la altura de la matriz ó llega a ser necesario hacer tope contra una ala existente que puede estar a una diferente altura que en el último plegado, la posición de altura del tope se fija automáticamente. La retracción de los dedos también se lleva a cabo automáticamente cuando la pieza lo quiere. El ancho de los dedos (anchura entre ellos) es fácilmente ajustable mediante la guía lineal con sistema de rodamiento de bolas.



## **Brazos de soporte de fijación rápida**

Los brazos de soporte de fijación rápida se montan sobre una guía lineal y con un sistema de rodamientos de bolas, que permite un ajuste lateral de los brazos de soporte frontales. El ajuste vertical también se consigue fácilmente.

## **Seguridad** (Opcional)

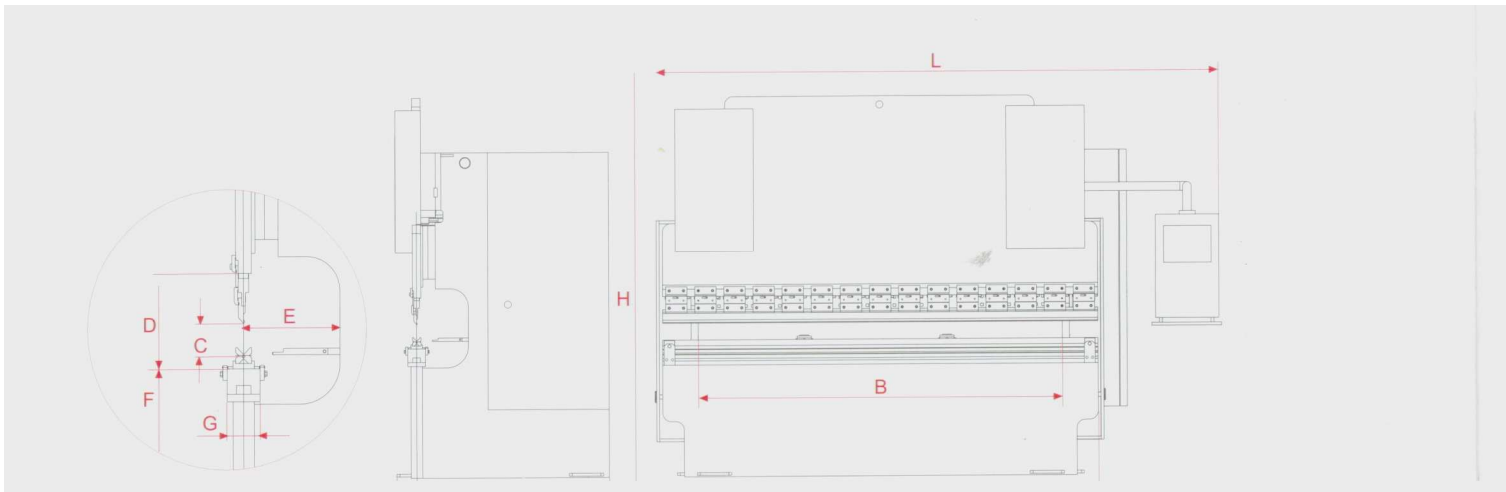
La seguridad en la plegadora está en cumplimiento con las más altas regulaciones en temas de seguridad. Todas las plegadoras de la serie AD-S tienen un sistema de seguridad láser frontal ó cortinas de luz. Mayor rapidez y fácil conversión a otras herramientas.

La seguridad en la plegadora está en cumplimiento con las más altas regulaciones en temas de seguridad. Todas las plegadoras de la serie AD-S tienen un sistema de seguridad láser frontal ó cortinas de luz. Mayor rapidez y fácil conversión a otras herramientas.



SERIE PBF		2560	30120	30200
Fuerza de plegado	ton	60	120	200
Longitud de plegado (A)	mm.	2550	3050	3050
Distancia entre montantes (B)	mm.	2150	2550	2550
Velocidad rápida Y	mm/seg	120	100	100
Velocidad de trabajo Y	mm/seg	9	9	7
Velocidad de retorno Y	mm/seg	70	77	73
Apertura (D)	mm.	350	375	445
Ancho mesa (G)	mm.	104	104	104
Altura mesa (F)	mm.	813	878	858
Carrera (C)	mm.	160	180	210
Escote (E)	mm.	350	250	350
Brazos de soporte	unidades	2	2	2
Dedos de marcar del tope	unidades	2	2	2
Velocidad recorrido eje X	mm/seg	80	80	80
Recorrido eje X	mm	620	620	620
Potencia motor	kw.	7,5	11	15
Capacidad depósito aceite	lt	100	150	150
Longitud (L)	mm.	3750	4200	4500
Ancho (W)	mm.	1100	1300	1500
Altura (H)	mm.	2350	2600	2700
Peso aproximado	Kg.	4000	5750	9000

Las especificaciones se pueden cambiar sin previo aviso





ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)  
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

### **Equipamiento Standard:**

- 3 Ejes sincronizados mediante CNC (Y1; Y2; X)
- Control Numérico –DT10 CNC
- Brazos deslizantes (completos y con guía en el largo total)
- Sistema de sujeción de herramental tipo Europeo
- Tope posterior motorizado a tornillo a bola recirculante con altura regulable y movimiento en ancho mediante guías lineales
- Brazos de soporte de chapa con ranura en T y tope rebatible

### **Equipamiento Opcional:**

- Software de programación externo Link 7000
- Control CNC Advantage Serie – 2d Grafico with Offline
- Eje R (regulación en altura de los topes) controlada por el CNC
- Punzón superior tipo Europeo
- Matriz inferior tipo Europeo de una V
- Comba de mesa manual
- Comba de mesa motorizada controlada por el CNC
- Sujeción hidráulica WILA NSCL-II (sin herramientas), con comba de mesa motorizada
- Sujeción hidráulica WILA NSCL-I+ (sin herramientas), con comba de mesa motorizada
- Sujeción hidráulica WILA NSCL Basic (sin herramientas), con comba de mesa motorizada
- “Power Pack” potenciador para herramental Wila
- Sujeción hidráulica tipo Europea
- Gargantas de 510 mm.; 610 mm. y 750 mm.
- Sistemas de seguridad:
- FIESSLER AKAS Láser (con y sin motorización)
- Láser Safe
- SICK C4000 y V4000
- Barreras de fotocelula DFS (Superior y/o inferior)
- Topes trasero extra
- Brazos de soporte extra
- Sujeción rápida mecánica
- Brazos corredizos
- Tope posterior hasta 1000 mm.
- Herramental endurecido por láser
- Mesa ranurada en “T”
- Refrigeración de aceite
- Preparación para “tandem”
- Segunda pedalera de mando
- Lubricación centralizada (manual o motorizada)
- Color especial