



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

CIZALLA MARCA DURMA MODELO SBT CNC,
NUEVA, FABRICADA EN TURQUÍA BAJO NORMAS EUROPEAS (C.E.)
(www.durmazlar.com.tr)

SERIE SBT

Cizallas de corte pendular



La cizalla de corte pendular más pesada y de construcción más robusta del mundo

El portacuchilla superior de "tipo pendular" es una construcción de caja muy rígida. Esto permite que la inclinación del ángulo de la cuchilla superior sea un ángulo muy pequeño, lo que es la clave para reducir la deformación de la pieza cizallada.

El porta cuchilla va montado sobre dos grandes rodamientos esféricos. Estos rodamientos sobredimensionados y la construcción tipo caja del bastidor del porta cuchilla pendular, mantienen una separación de cuchillas constante a lo largo de toda la longitud de corte.

El mantenimiento es fácil y escaso.

Las cizallas de corte pendular de la serie SBT, debido a su diseño y construcción ofrecen un

cizallado exacto, rápido y preciso. Una capacidad normalmente asociada a máquinas mucho más caras. Este diseño se ha comprobado durante los últimos treinta a cuarenta años, como una veraz aproximación al cizallado productivo.

Unidad de Control CNC con Pantalla Táctil



D-Touch 7

Gran Pantalla Táctil Color, LCD 7", 800 x 480 Tft
 Ingreso rápido de datos
 Comunicación fácil: Puerto USB: Puerto USB para usuario de memoria flash usb
 Ethernet: RJ-45 10/100M
 Sistema Operativo: Windows CE
 Programa y Pasos de Usuario: Ilimitado
 Tipo de material: Ilimitado

Menú Principal, Lista de Programa, Lista de Material



Ajuste de Separación de Cuchilla

Un rápido ajuste de la separación de cuchillas se encuentra en el lateral de la máquina. El operario puede fácil y rápidamente cambiar esta fijación, según demande el espesor y tipo del material. El diferente espesor del material está claramente marcado para un rápido y fácil ajuste.



Tope basculante y abatible

El tope es abatible al final de su recorrido, para permitir un corte de chapas con longitud ilimitada. También hay disponible un tope basculante, que bascula cuando el tope alcanza el final de su recorrido. Ambos estilos permiten el corte de chapas de longitud ilimitada.

Protección de dedos, bolas de deslizamiento y pisadores

El primer metro de la protección de los dedos se puede levantar, para de esta forma ver mejor la pieza de trabajo en el punto de corte. Los pisadores nos aseguran que la chapa se sujeta firmemente en toda la longitud del área de corte. Los pisadores están distribuidos de forma que en los extremos están más juntos. Esto garantiza no solo una operativa más segura al principio y al final del corte, sino también precisión en chapas estrechas (cortas) en cada extremo de la máquina. El funcionamiento independiente de cada pisador es capaz de aplicar alta presión para sujetar el material a cortar y al mismo tiempo evitar que materiales finos ó delicados se puedan marcar.





ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

Sistema de soporte trasero de chapas

Cuando se cortan largas piezas de material de poco espesor, la chapa puede caer antes de alcanzar la barra del tope, por lo que es imposible realizar un corte a medida o por lo menos hacer un corte de precisión. En este sistema los brazos de soporte que se activan de forma neumática, sujetan la chapa mientras esta hace tope y entonces se retiran automáticamente para el cizallado, después de que la chapa está sujeta de forma segura y haciendo tope. Esto elimina también la necesidad de un tope frontal o la ayuda del operario por otra persona, para sujetar manualmente la chapa por la parte posterior de la máquina, lo que no es solamente costoso, sino inseguro.

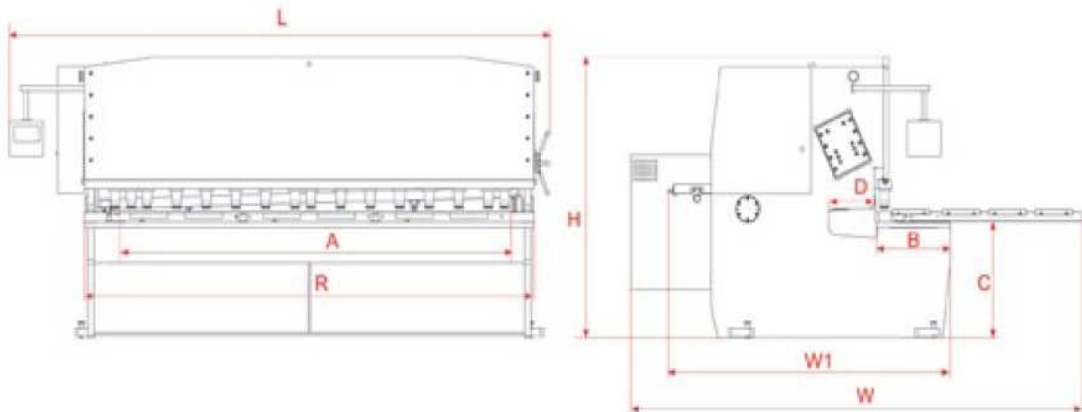




ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
 Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

SERIE SBT			3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013
Longitud de corte	(A)	mm.	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100
Capacidad de corte	(450 /mm ²)	mm.	6	10	13	16	20	6	13
	(700 /mm ²)	mm.	4	6	8	10	13	4	8
Escote	(D)	mm.	50	50	50	50	50	50	50
Golpes por minuto		1/min	15	13	13	10	6	12	8
Alta Velocidad Golpes por minuto		1/min	24	19	18	14	8	23	17
Angulo de corte		grados	1°30"	1°30"	1°45"	2°	2°	1°30"	1°45"
Número de pisadores		unidades	16	16	16	14	14	20	18
Fuerza de los pisadores		ton	14	22	37	61	77	17	62
Recorrido tope posterior		mm.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Potencia tope posterior		Kw.	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
Velocidad tope posterior		1/min	120	120	120	120	120	120	120
Potencia motor		Kw.	15	22	30	37	45	15	30
Capacidad depósito de aceite		Lts.	200	200	330	410	450	200	330
Número de soportes de chapa		unidades	2	2	2	2	2	3	3
Altura mesa	(C)	mm.	865	865	845	818	886	865	818
Ancho mesa	(B)	mm	500	580	600	550	570	580	550
Longitud mesa	(R)	mm.	3515	3515	3550	3580	3670	4510	4520
Longitud	(L)	mm.	4110	4200	4280	4550	4450	5230	5350
Ancho	(W1)	mm.	2200	2250	2300	2250	2260	2300	2250
Ancho total	(W)	mm.	3700	3600	3600	3825	3400	3600	3850
Altura	(H)	mm.	2100	2100	2350	2250	2450	2150	2250
Peso aproximado		kg.	7650	9300	12500	15000	21700	11750	16300

Las especificaciones se pueden cambiar sin previo aviso





ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

Equipamiento Standard:

- Construcción en acero Al St 44 y estructura aliviada de tensiones
- CNC D-Touch 7 con Pantalla Táctil fácil de usar
- Luz de cuchilla fácilmente regulable
- Mesa con esferas
- Tope a tornillo a bola recirculante de 1.000 mm. y abatible de forma automática
- Regla escuadra de 1.500 mm., con escala y ranura T con tope rebatible
- Brazos de soporte de 1.000 mm. de largo con ranuras T con tope rebatible
- Iluminación y línea de sombra
- Protección de dedos rebatible de 1 mt
- Prensachapas sólidos con ajuste de presión regulable automáticamente
- Cuchilla Superior e inferior estándar con 4 lados de corte
- Pedalera
- Componentes hidráulicos y electrónicos de alto rendimiento

Equipamiento Opcional:

- Normas CE
- Alta Velocidad (Más golpes por minuto)
- Luz de cuchilla de forma motorizada regulable
- Línea láser de corte
- Barreras de fotocélula para la protección de dedos
- Dispositivo posterior neumático para soporte de chapa "estándar" - Durma I
- Dispositivo hidráulico anti giratorio
- Profundidad de garganta especial
- Tope trasero de 1250mm
- Brazos de soporte adicionales
- Presión de prensachapas regulable manualmente
- Cuchillas especiales
- Aceite refrigerante
- Lubricación manual centralizada
- Lubricación automática centralizada
- Angulo de detención regulable de 0 a 180° (goniómetro)
- Color especial
- Panel de Control en posición opuesta
- Medición de temperatura
- Embalaje especial