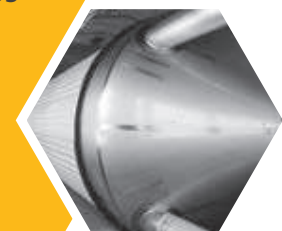
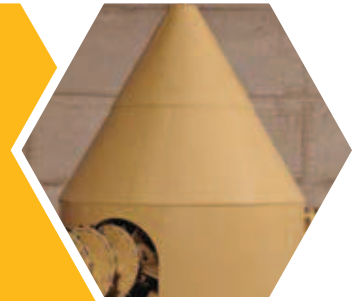




ROULEUSES DE TÔLES
HYDRAULIQUES 3 ROULEAUX
MAQUINA CILINDRADORA
HIDRÁULICA DE 3 RODILLOS



**LA TURQUIE ET LE
MONDE ENTIER NOUS
FONT CONFIANCE POUR
CE QUI EST DES
ROULEUSES DE TÔLES.**

Les rouleuses de tôle hydrauliques trois rouleaux, sont capables d'effectuer facilement un roulage de haute qualité des tôles de 2 à 200 mm d'épaisseur et de 500 à 12000 mm de largeur.

Les machines AHS ont une structure robuste grâce à leur corps en acier soudé ST-52, aux diamètres des arbres de rouleaux, au matériau utilisé à la fabrication, aux roulements et au couple de flexion.

L'arbre des trois rouleaux est entraîné par trois différents moteurs hydrauliques et/ou par réducteur (rouleau ø 230 mm partie supérieure). Tous les arbres à rouleaux des rouleuses de tôle hydrauliques, sont équipés d'un roulement à rouleaux sphériques. De cette manière, les forces de frottement sont minimisées, la machine est beaucoup plus puissante.

**TURQUÍA Y EL MUNDO
CONFÍA EN NOSOTROS
EN LAS MAQUINAS
CILINDRADORAS**

AKYPAK fabrica cilindradoras hidráulicas de 3 rolos con la capacidad de 2mm hasta 200mm de espesura y de 500mm hasta 12000mm de longitud.

La estructura de la máquina es fabricado con acero (St52). Los rodillos, materiales y rodamientos usados en producción son de calidad europea. También el límite de torque en las máquinas es muy alta.

En lo modelo AHK máquina cilindradora hidráulica de 3 rodillos, los 3 rodillos son impulsados de forma independiente por motor hidráulico y transmisión en los modelos de con un rodillo superior 230mm de diámetro y superiores. En los modelos con un rodillo de diámetro inferior de 230mm lo rodillo superior es impulsado por motor hidráulico y transmisión e los rodillos laterales por motor hidráulico.

AHK

AHK ROULEUSES DE TÔLES HYDRAULIQUES 3 ROULEAUX

AHK MAQUINA CILINDRADORA HIDRÁULICA DE 3 RODILLOS



AHK 25/65

SPÉCIALITÉS STANDARDS

- Dispositif de roulage conique
- Rouleaux trempés par induction
- Indicateur numérique pour les rouleaux latéraux
- Corps entièrement en acier soudé (ST-52)
- Panneau de commande mobile, indépendant de la machine
- Commande à double vitesse
- Rouleaux à roulements
- Couvercle supérieur à ouverture et fermeture hydraulique depuis le panneau de contrôle. Lorsque le couvercle s'ouvre, le rouleau supérieur s'élève automatiquement.
- Ouverture et fermeture du cône depuis le panneau de contrôle.
- Rouleaux centraux à entraînement par moteur hydraulique et réducteur planétaire (rouleaux supérieur et inférieur)
- Qualité de production enregistrée avec CE, ISO 9001-2008, TSEK ve TURQUIM.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

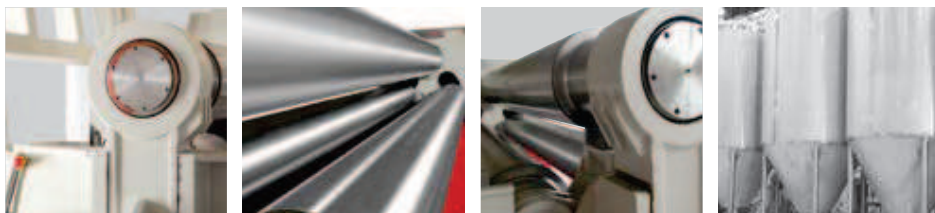
- Dispositivo para aplicaciones en cono
- Los rodillos son endurecidos por inducción
- Pantalla digital para los rodillos laterales
- La estructura de la máquina de construcción de acero (St52)
- Panel de control independiente
- Dos velocidades de control
- Todos los rodillos están montados en rodamientos
- La caída del material es controlada desde el panel de control con el fin de libertar la chapa doblada fácilmente.
- Apertura y cierra del cono controlada desde el panel de control.
- los (3) rodillos son impulsados por motor hidráulico y transmisión maquinas con rodillo inferior a 230mm son independientes impulsados por transmisión en el rodillo superior y motores hidráulicos y transmisión e los rodillos laterales
- El rodillo superior e inferior es impulsado independiente por motores hidráulicos y transmisión
- Certificados para la CE, ISO9001-2008, Tsek y TURQUIM.

ÉQUIPEMENTS SPÉCIAUX

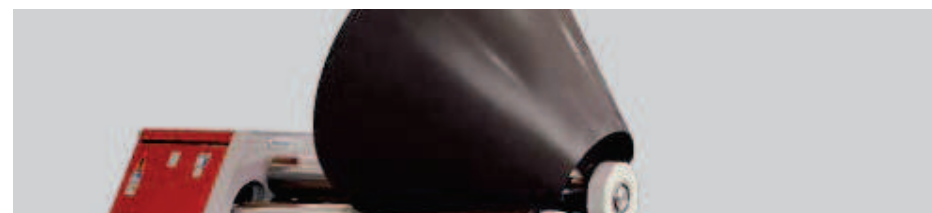
- Vitesse de rotation réglable en continu.
- Centre d'appui et supports latéraux en matériaux robuste.
- Table d'alimentation matière.
- Rouleau supérieur remplaçable (pour petits diamètres).
- Système de refroidissement d'huile.
- Différents moteurs de tension et de fréquence

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

- Velocidad variable de rotación
- Soportes laterales y central para grades diámetros de chapa
- Mesa de alimentación de material
- Rodillo superior cambiabile con pequeños diámetros
- Sistema de refrigeración de aceite
- Motores en voltaje y frecuencia variable



AHK 30/25 (Produit Spécial / Producción Especial)



AHK 25-10



AHK Informations Techniques Especificaciones técnicas	Longueur de travail	Épaisseur maximum Espesor máx.	Pré roulage Precurvado	Cylindre supérieur (roll) Ø	Rodillo superior	Cylindre latéral (roll) Ø	Rodillo lateral	Puissance du moteur Potencia del motor	Longueur	Hauteur	Largeur	Poids	
	Longitud de trabajo			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
AHK 20/04	2100	6	4	160	180	22	3950	1160	1080	2100			Ø Min.: Ø rodillo supérieur x 3 Ø minimum: cylindre supérieur Ø x 3
AHK 20/06	2100	8	6	190	180	3	3950	1160	1080	2950			
AHK 20/08	2100	10	8	210	190	7.5	3950	1160	1080	3950			
AHK 20/10	2100	13	10	230	210	7.5	4030	1275	1370	4400			
AHK 20/13	2100	16	13	270	250	11	4180	1385	1440	5250			
AHK 20/16	2100	20	16	300	270	15	4445	1630	1620	6920			
AHK 20/20	2100	25	20	330	300	15	4225	1825	1810	8550			
AHK 20/25	2100	30	25	360	330	19	4500	2000	1900	9400			
AHK 20/30	2100	40	30	390	360	22	4900	2200	1950	17000			
AHK 20/35	2100	45	35	430	390	30	5200	2500	2200	19250			
AHK 25/04	2600	6	4	190	170	3	4450	1160	1080	3350			Ø Min.: Ø rodillo supérieur x 3 Ø minimum: cylindre supérieur Ø x 3
AHK 25/06	2600	8	6	210	190	7.5	4450	1160	1080	4200			
AHK 25/08	2600	10	8	230	210	7.5	4530	1275	1370	4600			
AHK 25/10	2600	13	10	270	250	11	4680	1385	1440	5700			
AHK 25/13	2600	16	13	300	270	11	5000	1650	1650	7650			
AHK 25/16	2600	20	16	330	300	15	5000	1850	1850	9500			
AHK 25/20	2600	25	20	360	330	18.5	4900	1850	1850	11900			
AHK 25/25	2600	30	25	390	360	22	5400	2000	2150	14200			
AHK 25/30	2600	40	30	430	390	30	6000	2200	2200	16700			
AHK 30/04	3100	6	4	210	190	7.5	5000	1200	1100	4350			Ø Min.: Ø rodillo supérieur x 3 Ø minimum: cylindre supérieur Ø x 3
AHK 30/06	3100	8	6	230	210	7.5	5100	1300	1400	5150			
AHK 30/08	3100	10	8	270	250	11	5200	1400	1500	7000			
AHK 30/10	3100	13	10	300	270	11	5500	1700	1700	8470			
AHK 30/13	3100	16	13	330	300	15	5300	1900	1900	10580			
AHK 30/16	3100	20	16	360	330	15	5400	1900	1900	13200			
AHK 30/20	3100	25	20	390	360	18.5	5900	2000	2200	17000			
AHK 30/28	3100	35	28	430	390	22	6000	2200	2200	20300			
AHK 30/30	3100	35	30	460	340	22	6200	2450	2200	29000			Ø Min.: Ø rodillo superior 5 / Ø minimum cylindre supérieur Ø x 5
AHK 30/32	3100	40	32	460	420	30	6200	2450	2200	29000			Ø Min.: Ø rodillo superior 3 / Ø minimum cylindre supérieur Ø x 3
AHK 30/35	3100	45	35	480	380	30	6470	2585	2300	30500			Ø Min.: Ø rodillo superior 5 / Ø minimum cylindre supérieur Ø x 5
AHK 30/35	3100	45	35	510	460	45	6300	2800	2500	31000			Ø Min.: Ø rodillo superior 3 / Ø minimum cylindre supérieur Ø x 3
AHK 40/04	4100	6	4	270	250	7.5	6200	1400	1500	8000			Ø Min.: Ø rodillo supérieur x 3 Ø minimum: cylindre supérieur Ø x 3
AHK 40/06	4100	8	6	300	270	7.5	6500	1700	1700	9000			
AHK 40/08	4100	10	8	330	300	11	6300	1900	1900	12600			
AHK 40/10	4100	13	10	360	330	11	6400	1900	1900	14500			
AHK 40/13	4100	16	13	390	360	15	7000	2000	2150	18750			
AHK 40/16	4100	20	16	430	390	18.5	7000	2200	2200	23000			
AHK 40/20	4100	25	20	460	420	22	7200	2500	2200	31000			
AHK 40/25	4100	30	25	510	460	30	7300	2800	2500	33000			
AHK 40/28	4100	35	28	540	510	37	7300	2800	2500	45000			

• Les valeurs communiquées ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers ayant une limite élastique de 240 N/mm².
 • Pour le roulage conique, toutes les valeurs indiquées ci-dessus doivent être réduites de 50%.
 • Akypak se réserve le droit de changer ses valeurs sans préavis.

• Dados referidos a acero con límite elástico de 240N/mm².
 • Para el curvado de cónicos, todos los valores deben ser reducidos en un 50%.
 • Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

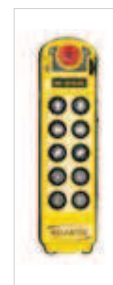


PRODUIT SPÉCIAL

PRODUCCIÓN ESPECIAL



La production de quelque machines dépend du choix des clients.
 Producción e operación de máquina para posible para los requerimientos del cliente



AHK 30/28 Rouleuses de tôles hydrauliques 3 rouleaux
 AHK 30/28 Máquina Cilindradora Hidráulica de 3 Rodillos (Con opción de Control Panel Wireless)



Panneau du contrôle sur demande
 El panel de control puede ser fabricado por requerimiento del cliente